



## PKB Ligne à godets à 2 modules PKB pour remplissage et vissage de flacons

Référence :

5783

Type de machine :

Remplisseuse Doseuse Visseuse tous types

Marque :

PKB

### Description :

Ligne à godets à 2 modules PKB pour remplissage et vissage de flacons comprenant un module PKB ROBO pour le remplissage et le vissage et un module PKB pour le vissage et l'enfonçage pour des flacons en godets avec convoyeur en hippodrome - Cadence : 40 à 50 cp/mn selon produits  
Ligne composée de :

1 - Module PKB de remplissage comprenant :

- 1 entrée des godets dans l'étoile du plateau à 16 positions - dimension des godets 70 x 110 mm
- 1 poste de vérification avec capteurs de présence flacon et flacon à l'envers avec un poste de soufflage réaspiration des poussières.
- Possibilité de mettre 3 ou 4 postes avec pompes de remplissage à clapets ou à vannes électropneumatiques commandées ou à pompe sans joints avec piston et chemise en céramique
- 3 ou 4 becs de remplissage selon cahier des charges. Si 3 pompes, possibilité de mettre un système de vérification flacon rempli avec une cellule de contrôle en poste 4. Sinon possibilité de mettre 4 pompes
- 1 poste cartérisé de pose manuelle des pompes à visser ou à claquer ou un bouchon par un opérateur
- 1 poste de claquage
- 1 poste de vissage des pompes avec vérin pneumatique de maintien du flacon pendant le vissage
- Sortie des godets sur le convoyeur en hippodrome par un vérin d'éjection avec 1 poste avec cellule de contrôle flacon vissé pour évacuation des produits non conforme sur un convoyeur parallèle

- Partie électrique du module remplisseuse PKB :

- Pupitre de commande inox rotatif avec écran OMRON NA5 - 7 pouces + Arrêt d'urgence et autres boutons - marche arrêt - réarmement.
- Armoire inox avec composants électriques et électroniques dont : Automate OMRON NJ101 + Relais de sécurité - Codeur machine- 2 variateurs de vitesse OMRON MX2
- Documentation électrique. - Programme électronique fourni avec codes d'accès
- Tension 400V + Neutre - Air comprimé 6 bars

Dimensions de ce module : 2900 x 1500 x H 2700 mm

Machine cartérisée aux normes CE

- Possibilité de mettre un poste de pose de bouchon manuel par un opérateur qui serait situé entre le module PKB de remplissage (1) et le module PKB de vissage (2) - Longueur à définir

2 - Module PKB de vissage comprenant

- 1 entrée des godets dans l'étoile du plateau à 16 positions
- 1 cellule présence bouchon ou capot
- 1 poste de vissage avec maintien du flacon par pince pneumatique ou - 1 poste de claquage

- 1 capteur bouchon vissé ou claqué - si défaut sortie du produit sur convoyeur secondaire
- 1 sortie par éjection vérin sur le convoyeur hippodrome des godets avec produits finis

- Partie électrique :

- Pupitre de commande rotatif avec écran PROFACE 7 pouces + Arrêt d'urgence et autres boutons dont marche arrêt - réarmement - sélecteur auto/manu
- Armoire peinte avec composants électriques et électroniques dont - Automate SCHNEIDER M340 + Relais de sécurité - 2 variateurs de vitesse ALTIVAR
- Documentation électrique. - Programme électronique fourni avec codes d'accès
- Tension 400V + Neutre - Air comprimé 6 bars

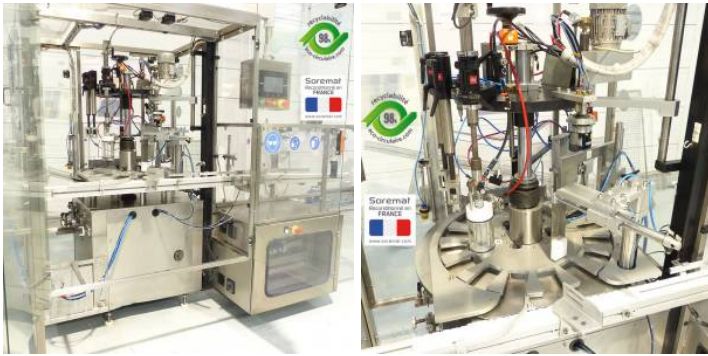
Dimensions de ce module : 1200 x 2600 x H 2200 mm

Machine cartérisée aux normes CE

3 - Module de convoyage en forme d'hippodrome comprenant 1 convoyeur à chaîne à palettes plastique largeur 63mm avec variateur de vitesse. La longueur de ce convoyeur peut être adaptée au besoin client

4 - Autres remarques:

Cette ligne comprenant 2 modules PKB polyvalents et nécessite un cahier des charges client afin de pouvoir faire un chiffrage précis. De même il est possible de revoir l'implantation et la longueur des convoyeurs. Voir plan joint à titre indicatif.



Flashez-moi :

