



500 L OLSA Cuve de fabrication type Mpef avec homogénéiseur pour produits pâteux type crèmes et gels

Référence :

5781

Type de machine :

Materiel Fabrication Fondeur Melangeur Malaxeur

Marque :

OLSA

Description :

OLSA 500 L Type MPEF - Mélangeur homogénéiseur sous vide pour produits pâteux. Utilisable de 150 à 500 L utiles. Système de chauffage et système de vide intégrés.

1 - Cuve double enveloppe calorifugé inox basculante comprenant :

-Cylindrique diamètre intérieur 950 mm diamètre extérieur 1050mm - hauteur de virole 750mm - fond bombé - 1 bec verseur - 1 vanne de vidange manuelle en fond de cuve avec raccord type SMS diamètre intérieur 50mm - 1 emplacement bouché pour ajout d'une vanne supplémentaire en fond de cuve - 1 sonde de température du produit en fond de cuve avec affichage au pupitre - 1 vanne de vidange manuelle raccord mâle 3/8 pour la vidange de la double enveloppe - 1 piquage avec vanne manuelle située en haut de la cuve pour la purge double enveloppe.

-Outil de type homogénéiseur en fond de cuve avec moteur externe de 5Kw. Vitesse variable de 580 à 2920 tr/min. Variation de vitesse de type électronique.

-Mouvement de la cuve : redressement et basculement avec un moteur électrique de 0,15 Kw et un ensemble chaîne/pignon.

-Pression cuve de -1bar à pression atmosphérique
-Pression d'eau double enveloppe 3 bars maximum
-Température d'eau dans la double enveloppe 95°C maximum
-Pression d'eau de lavage 4 bars maximum

2 - Ensemble supérieur dôme + couvercle avec outils pendulaires comprenant :

-Sur le couvercle : 1 trou d'homme diamètre 200 mm ouvrant avec grille de protection et hublot de contrôle 120 mm - 1 éclairage - 1 piquage avec trémie et vanne manuelle pour l'ajout des matières premières - 1 piquage avec vanne manuelle raccord femelle 1/4 - 2 boules de lavage avec circuit de d'alimentation eau de lavage - 1 mise à l'air libre commandée par électrovanne via le pupitre - 1 boîtier de commande avec un bouton de commande pour l'éclairage - un bouton arrêt d'urgence.

-Sous le couvercle : 1 outil tournant de type planétaire avec racleurs et pâles de mélange. Vitesse des racleurs variable de 7 tr/mn à 24 tr/mn. Vitesse des pâles de mélange variable de 20 tr/mn à 68 tr/mn. Variation de vitesse de type motorisé. Bloc motoréducteur de puissance 3Kw.

3 - Ensemble bâti comprenant

-Mouvement monte et baisse du bloc couvercle assuré par moteur électrique de 1,5 Kw associé à 2 vis sans fin situées dans le bâti principal

-Groupe de vide avec pompe à vide à anneau liquide et moteur de 1,5 Kw - capteur de sécurité pression/vide - capteur et régulateur SMC pour gestion de la régulation de vide - Voir courbe jointe de tenue au vide en fonction du temps

-Groupe de chauffage de la double enveloppe en circuit fermé comprenant : 3 résistances 6,5 Kw chacune immergées dans le ballon chauffant de 35 L - 1 circulateur - 1 vase d expansion - 1 soupape de sécurité taré à 3 bars - 2 purgeurs automatiques - 1 sonde température de sécurité sur le ballon réglé à 95°C - 1 capteur présence eau pour interdire l'alimentation des résistances s'il n'y a pas d'eau dans le ballon. Voir courbe jointe de montée en température de 450 L d'eau en fonction du temps

-Refroidissement de la double enveloppe en eau perdue.

-Pupitre de commande en inox comprenant les commandes des différentes fonctions de la machine - la commande bimanuelle pour descente couvercle - bouton arrêt d'urgence - bouton réarmement - régulateurs de température chaud et froid - afficheurs de vitesses des outils planétaire et homogénéiseur - boutons de réglage des temps de fonctionnement des outils planétaire et homogénéiseur.

-Armoire électrique en inox refaite à neuf et comprenant : 1 détecteur de phases - 2 relais de sécurité - 1 relais bi-manuel - 1 régulateur de sécurité - 1 contacteur général - 1 variateur de vitesse Inovance 5 Kw - 1 compteur horaire de fonctionnement du planétaire - 1 compteur horaire de fonctionnement de l'homogénéiseur.

Alimentation Triphasé + Neutre + Terre - 400V

Puissance totale 35 Kw - 63A

Schéma électrique mis à jour et livré avec la machine

Bâti avec prise de fourches pour manutention

Dimensions : 2800mm x 1400mm x H fermée 2450mm - H ouverte 3450mm

Poids environ 1500 Kg

Matériel utilisé dans un grand groupe avec entretien suivi.



Flashez-moi :

