



KALIX 601 Remplisseuse fermeuse de tube plastique

Référence :

5776

Type de machine :

Remplisseuse Doseuse Visseuse tous types

Marque :

KALIX

Description :

KALIX 601 Remplisseuse fermeuse de tubes plastiques à air chaud

- Données constructeur principales : Tubes de 10 à 50 mm et longueur de 50 à 230 mm bouchon inclus. Dosage de 20 ml à 400ml - Cadence constructeur maxi 60 cp/mn. 1 opérateur suffit pour alimenter le chargeur de tubes.

Vous pouvez voir une remplisseuse KX601 similaire en fonctionnement sur : <https://youtu.be/TrO1bDSaBgc>

Machine comprenant :

- Chargeur automatique de tube haut type 1 boîte de 400mm X 600mm.
 - Poste de chargement automatique avec basculeur en vé. Cellule de contrôle tube à l'envers sur plan incliné.
 - Poste d'enfonçage du tube dans le godet.
 - Poste d'orientation tube avec cellule de contrôle orientation. Cellule de détection présente tube.
 - Sécurité : pas de tube = pas de remplissage.
 - Poste de remplissage avec : Trémie simple enveloppe inox 316 de 45 litres et clamp diamètre 51mm avec vis de poussée. Robinet à boisseau tournant. Pompe de dosage à volume réglable. Bec de remplissage avec clapet coupant.
 - Remplissage progressif à partir du fond du tube commander mécaniquement par une came.
 - Poste de soudage par buse à air chaud - Température réglable et affichage de la température.
 - Poste de fermeture tube avec marquage du numéro de lot avec plaquettes porte caractères (non fournis).
 - Poste de coupe-tube pour parfaire la présentation. Lames de coupe auto-ajustées.
 - Poste d'éjection du tube par tige par d'éjection dans une goulotte de sortie.
 - Cinématique entièrement mécanique.
 - Plateau porte godets 12 empreintes.
- Livrée avec 1 format complet comprenant 12 godets porte tubes avec cales + enfonceur + orienteur + buse de chauffe + rondelle d'ajustement au diamètre du tube.
- Prise Harting pour le branchement d'une pompe d'alimentation (pompe non fournie) pour la trémie avec détection de niveau bas via une cellule.
- Armoire électrique comprenant : Automate Siemens S7-1200 - Variateur Altivar 58 - Platine électronique Orienteur - Relais de sécurité Pilz.
- Pupitre de commande comprenant : Plusieurs voyants de défaut de la machine - Compteur horaire - Compteur produit - Boîte à Came électronique

Omron H8PS pour l'affichage et le réglage des différentes Cames - Afficheur de température - Bouton Arrêt d'Urgence - Bouton Réarmement - Bouton Marche/Arrêt machine - Plusieurs commutateurs 2 positions pour la commande des différentes fonctions de la machine - Potentiomètre de réglage vitesse machine.

- Alimentation électrique 400 Volts - Triphasé + Neutre + Terre - 4KW.
- Alimentation Air comprimé : pression 6 bars - débit de 8 à 75 Nm³/h.
- Alimentation Hydraulique pour refroidissement : pression du réseau - débit 200 l/h.

- Documentations machine - Schéma électrique à jour.
- Cartérisation aux normes européennes.
- Dimensions machine L 1900 x l 1200 x H 2500 - Poids environ 900 Kg.

Formation de votre personnel sur notre site inclus, hors frais d'hébergement et de déplacement. Prévoir environ une journée sur notre site selon les compétences du technicien.

Option 1 - Groupe externe de refroidissement de la buse chauffante et de la mâchoire de serrage du tube. Cela fera l'objet d'une commande supplémentaire.

Option 2 - Nous pouvons vous fournir d'autres pièces de formats suivant vos échantillons. Cela fera l'objet d'une commande supplémentaire.

Option 3 - Possibilité d'avoir cette remplisseuse pour remplissage et fermeture de tubes métal. Cela fera l'objet d'une proposition différente.



PHOTO MODELE DE
MACHINE DEJA
REALISEE A
SOREMAT



Flashez-moi :

