



KALIX 800 Remplisseuse de tubes plastiques à air chaud

Référence :

5387

Type de machine :

Remplisseuse Doseuse Visseuse tous types

Marque :

KALIX

Description :

Remplisseuse de tubes automatique type KX800 avec tête soudage air chaud

La KX 800 est conduite par un seul opérateur alimentant le distributeur automatique en tubes vides

-Dimension des tubes : diamètre du tube cylindrique : 13,5 mm à 50 mm - longueur : 50 mm (hors bouchon) à 230mm (bouchon compris)

-Cadence de production: vitesse : 80 tubes par minute variable en fonction de la viscosité du produit, du diamètre du tube et du volume à remplir

-Distributeur automatique de tube : le chargeur magasin élévateur permet de distribuer en automatique les tubes en plastique ou métal, sans aucune pièce au format jusqu'à 90 tubes par minute. Autonomie : 3 boîtes de tubes de dimensions boîtes : 400 x 600 mm. Changement de format rapide car ce chargeur ne nécessite pas de pièces au format. Les points de réglage sont limités et réalisés sans outil.

-Les tubes arrivent sur un plan incliné qui est alimenté par le distributeur automatique de tubes. Les tubes en accumulation sur le plan incliné sont à l'horizontal et passent à la position verticale par l'intermédiaire d'un vérin de distribution puis sont enfoncés dans les porte-tubes du plateau de la machine

-Cellule de contrôle tubes à l'envers sur le plan incliné ; si tubes à l'envers = arrêt machine + message au pupitre ;

-Orientation du tube par rapport au spot. Orientation de précision par moteur pas à pas + Cellule d'orientation : marque Sick. Entraînement positif des porte-tubes par crantage au poste d'orientation. En cas de non lecture du spot, éjection des tubes dans les déflecteurs. Suite à "X" déflecteurs consécutifs = arrêt machine + message au pupitre. Contrôle présence tubes dans les godets pour actionner le remplissage. Pas de tubes = pas de remplissage

-Remplissage. Toutes les pièces au contact du produit sont en acier inoxydable AISI 316L et/ou PEEK ; joint Nitrile en standard. L'ensemble de remplissage se démonte rapidement entièrement et sans outils pour être nettoyé et stérilisé.

Trémie : capacité 45 l en acier inoxydable 316 L avec clamps 51 pour montage et démontage rapide sans outil sur la machine. Contrôle du niveau trémie par cellule capacitive. Le réglage d'une temporisation assure la mise en route d'une pompe de transfert produit - hors fourniture de la pompe de transfert produit - sortie de l'information sur contact sec et un contacteur qui donne l'information à la pompe de transfert de produit.

-Vis de poussée à vitesse constante. Cet équipement aide la descente du produit dans le fond de la trémie pour faciliter le remplissage. La vis de poussée est commandée par un motoréducteur indépendant (env. 22 trs/min). Contrôle du niveau de la trémie par cellule capacitive

Cet équipement contrôle le niveau de produit dans la trémie afin d'assurer la mise en route d'une pompe de transfert produit au moment opportun et optimiser le processus de remplissage. Cellule capacitive. Ne comprend

pas la fourniture de la pompe de transfert produit et la trémie est en option.

-Robinet standard à démontage rapide sans outils.

-Pompe doseuse volumétrique interchangeable en fonction du volume à remplir Pompe D52 fournie pour volume de 30 à 220ml sachant que la machine accepte des pompes de dosage de 20 à 400ml. Dispositif de remplissage par pompe doseuse et robinet à boisseau tournant. Ce dispositif est aisé à démonter sans outils, à nettoyer et stériliser. Précision de dosage: écart moyen de $\pm 1\%$, si les conditions techniques sont respectées (niveau trémie, Vis de poussée....)

-Le remplissage est réalisé progressivement à partir du fond du tube. Le tube monte sous l'injecteur et redescend progressivement au fur et à mesure du remplissage. La montée du tube est réalisée par un poussoir actionné par un moteur brushless. Levée électronique du tube au remplissage entièrement automatique ne nécessitant aucune intervention de l'opérateur (course, vitesse... déjà programmée) pas de changement de cames.

Le changement de format s'opère à partir du pupitre de commande à écran tactile. Durant la phase de levée le porte tube est maintenu par un électro-aimant afin de conserver sa bonne orientation.

-En fin de remplissage, un injecteur à clapet coupant assure la coupure parfaite du produit et assure une cadence optimale.

-Contrôle tube vide en tout ou rien par cellule sur le dessus du tube, à l'arrêt -à valider avec les différents types de jus. Ejection des tubes dans les défectueux.

Fermeture des tubes. Plongée d'une buse à l'intérieur du tube et le soufflage d'air chaud sur la paroi interne du tube, le plastique est porté à température du soudage. Le tube est ensuite transféré au poste de soudage/marquage du numéro de lot (vendu sans caractères) qui scelle le plastique par pincement à l'aide de mâchoires refroidissantes. Puis poste de refroidissement par air après fermeture et avant poste coupe-tube

-Le tube est ensuite amené sous le poste de coupe-tube pour parfaire la présentation. Goulotte pour récupération des copeaux

-Sortie des tubes bouchon en avant dans la goulotte supérieure et éjection tubes défectueux si absence de jus dans la goulotte inférieure- machine équipée d'un retourneur de tube à l'éjection.

-Trappe d'éjection des défectueux par non lecture du spot du tube à l'orientation et par tube vide

- Pièces de format fournies avec la machine -1 jeu de 10 godets porte-tubes (fourrures + entretoises selon diamètre du tube et dimensions du bouchon à définir avec vos échantillons chiffrage supplémentaire -1 pompe D52 - 30ml à 220ml -1 bec de remplissage de D28 ext.

- Outillage supplémentaire à définir suivant vos échantillons (chiffrage supplémentaire) -12 fourrures + 12 entretoises (selon \varnothing tube et dimensions du bouchon) -1 jeu de presseurs (selon le diamètre du tube) -1 buse air chaud 1 bec de remplissage (selon le diamètre du tube) -Tunnel de retournement de l'éjection

Changement de format complet rapide sans outils.

Structure de la machine : bâti composé d'une plaque châssis et d'une table recouverte d'une tôle inox brossée.. Cartérisation inférieure en inox 304L permettant une accessibilité à tous les organes de la machine. Toutes les pièces mécaniques de la machine sont traitées anti-corrosion. Cartérisation supérieure en polycarbonate, portes et capots pivotants assurant la protection totale de l'opératrice, avec sécurité par capteurs Schmerzal conforme aux normes européennes "carter ouvert = arrêt immédiat de la machine". Machine équipée d'un plateau aluminium traité à 12 positions entraîné par un motoréducteur indexeur. Protection par limiteur de couple contre les efforts anormaux. Ajustage de la position du plateau en fonction de la longueur du tube. Variateur de vitesse permettant un réglage continu de la production de 30 à 80 tubes/min. Armoire électrique de la machine située sur le côté gauche celle-ci, sur lequel se trouve l'écran tactile de contrôle et de commande.

- Automate Siemens S7-300 - 1 variateur de vitesse Siemens Micromaster - 1 variateur de vitesse Siemens Micromaster pour le tapis de sortie - 1 variateur Lenze pour la levée godet - 1 codeur Omron E6CP - 2 " Cam Positionner " pour la gestion et le réglage des cames - 1 relais de sécurité Pilz

- 1 afficheur à écran tactile Siemens Touch Panel 8 pouces - Bouton Marche - Bouton Arrêt - Bouton Manu.

- Bouton Réarmement - Bouton Arrêt d'urgence - Commutateur en service/Réglage - Commutateur Chargement Auto/0/Manu - Commutateur Remplissage 0/1- Commutateur Etuyeuse 0/1 - Régulateur chauffe tête air chaud.

- 1 Armoire électrique chargeur composée de 1 automate Siemens Logo - 2 variateurs Mitsubishi

Pupitre de commande chargeur : Bouton Marche - Bouton Manu - Commutateur Auto/Manu - Commutateur Vidange 0/1 - Potentiomètre de réglage vitesse Chaîne - Potentiomètre de réglage vitesse plaque

-Un boîtier de marche coup à coup : Une impulsion sur le bouton de marche actionne le fonctionnement de la machine à vitesse réduite ; le relâchement du bouton arrête le fonctionnement de celle-ci. Un boîtier de marche au coup à coup pour le chargeur

- Cartérisation aux normes CE

- Documentation générale - Manuel d'utilisation - Manuel pupitre

- Documentation mécanique - Documentation électrique et pneumatique

- Tension d'alimentation 240V/400V Tri + neutre + terre 50Hz / 6Kw - 25A - Air comprimé 6 bars et 50 Nm³/h - Electricité 5,3Kw -Eau 200l/h

- Dimensions 2750 x 1250 x H 2100mm - Poids environ 1000 Kg.

- Formation de votre personnel sur notre site incluse, hors frais d hébergement et de déplacement - prévoir environ une journée complète sur notre site selon l expérience des opérateurs sur ce type de machine.
- Disponible pour essais dès à présent à Soremat.



Flashez-moi :

