



50 L OLSA Cuve de fabrication avec turbine defloculeuse

Référence :

5021

Type de machine :

Materiel Fabrication Fondeur Melangeur Malaxeur

Marque :

OLSA

Description :

OLSA Cuve de fabrication inox type 50 L pouvant accepter un rotor stator à la place de la turbine défloculeuse ou tout type d hélice. Peut aussi servir de fondeur. Année 2005

Possibilité de voir cette machine en fonctionnement à Soremat via le lien suivant :
https://youtu.be/QIXoWjDcJ_0

Cuve de fabrication inox composée de :

- Couvercle : 3 événements bouchés type clamp 51mm - hublot avec essuie-glace - manomètre taré de -1 à +3 bars - lumière - vanne 1/4 tour sur événement - Couvercle relevable avec 4 cavaliers de serrage.
- Fond de cuve bombé avec sonde de température en fond - turbine défloculeuse diamètre 100 mm et vitesse maxi de rotation 1500 tours / minute - 2 vannes de vidange avec sortie déportée vers l'avant DN 20 mm - Moteur de la turbine: 1,5kw - 1500 tours / minute.

- Armoire des fluides côté gauche comprenant : pompe de circulation du fluide caloporteur pour la double enveloppe - échangeur à plaque pour l'eau glacée.

- Armoire de commande électrique côté droit comprenant : marche / arrêt agitateur avec variation de vitesse et afficheur - 2 régulateurs de chauffage produit et double enveloppe - Variateur Altivar 28 - relais de sécurité - Alimentation : 400 Volts + air comprimé - Puissance totale électrique : 2,2 Kw

- A l'arrière du châssis arrivée des fluides : entrée / sortie condensateur - entrée / sortie eau - entrée / sortie eau glacée - entrée et sortie vapeur car cette cuve n'a pas de groupe de chauffe vu qu'elle était reliée à des boucles de fluide à son emplacement.

- Volume de la double enveloppe : 10 litres et volume Serpentin Vapeur 5 litres
pression service DE 2.5 bars
pression service Serpentin Vapeur 4 bars

- Chassis inox avec 4 roulettes

- Documentation

- Dimensions : 1600 x 800 x H 1400 mm - Poids : 550 Kg



Flashez-moi :

